

## CLEARLAN S.L.

C.I.F. B-92683903

C/Caudal, 71

29006 MÁLAGA

Teléfono: 952-054396

info@quimilan.com

## FICHA TÉCNICA

### WCQUIM

**Descripción:** ADITIVO BIOLÓGICO PARA TRATAMIENTO DE AGUAS NEGRAS EN INODOROS WCQUIM es un aditivo biológico de alta eficacia para el tratamiento de aguas negras en inodoros portátiles y tanques de residuos. Su fórmula avanzada garantiza higiene, control de olores y un vaciado más sencillo y limpio.

Ideal para autocaravanas, caravanas, campers, barcos, WC portátiles, etc.

- Características:**
- Actúa directamente sobre el origen del mal olor.
  - Controla la descomposición.
  - Reduce la formación de gases.
  - No enmascara olores.
  - Elimina olores.
  - Disuelve residuos.

**Modo de Empleo:** Aplicar 50 ml. por cada 10 litros de capacidad del tanque.  
**Potti:** 2 dosis por cada potti.

**Modo de Almacenamiento:** Evitar fuentes de calor, radiación, electricidad estática y el contacto con alimentos. Mantener fuera del alcance de los niños.

**Propiedades:**

Aspecto:	Líquido
Color:	Azul
Olor:	Agradable
PH:	6,6 (al 100%)
Densidad relativa a 20 °C:	1,03
Punto de Inflamación:	No inflamable (>60 °C)
Explosividad:	No relevante

Fórmula concentrada, compatible con entre 5 °C y 45 °C.

**Formato:** Envase de 1 Litro y 5 Litros.

**Toxicología:** Consultar ficha de Seguridad

*Los datos contenidos en esta ficha constituyen una descripción general de producto y pretenden informar al usuario acerca de sus cualidades respecto a los usos que se destina y la posible adaptación a sus necesidades y uso particular. No constituyen una especificación ni garantía de eficacia o seguridad del producto. CLEARLAN no será responsable del mal uso del producto ni garantiza, implícita o explícitamente los resultados obtenidos si no es usado de acuerdo con las directrices o prácticas en materia de seguridad.*